



Scame forni industriali S.p.A.

Azienda certificata EN ISO 9001-2008 Kiwa KI-049792

Via E. Fermi, 27 Z.I. Ramera

31010 MARENO DI PIAVE (TV)

Tel: +39 0438 308880 Fax: +39 0438 308944

P. IVA IT01934140268

http: www.scameforni.com Email: info@scameforni.com

PEC: scame@legalmail.it



RECUIT LINE

Oggi i campi di applicazione dei nostri impianti si sviluppano in molti altri settori della produzione, ma la peculiarità principale della Scame forni industriali S.p.A. è quella di adattare la tecnologia della ricottura in continuo di particolari ferrosi e AVP in funzione della applicazione.

Nel campo della ricottura di componenti in acciaio dolce di dimensioni e peso relativamente basso è richiesto un trattamento termico continuo, ripetibile nel tempo e costante come risultato.

La applicazione dei nostri forni in questo settore spazia dai componenti idraulici come boccole e tubi ai componenti automotive per i motori elettrici delle automobili.

I nostri forni sono costruiti e proposti con due soluzioni di atmosfera controllata, uno in endogas prodotto da gas metano all'interno o all'esterno della camera del forno ed uno con miscela di azoto e idrogeno la cui percentuale varia a seconda delle necessità del componente.

Con il trattamento di ricottura in continuo si abbattano i costi di lavorazione e la Scame ha altresì abbattuto i costi di gestione e manutenzione sviluppando impianti all'avanguardia e sempre con un occhio di riguardo alle indicazioni ed esigenze del cliente.

Ad oggi possiamo contare sulla presenza di oltre 170 impianti in questo settore installati presso primarie aziende nei vari settori merceologici.

Abbiamo inoltre dato notevole impulso innovativo a questo tipo di impianti dotandoli di automazione di carico, dosaggio e scarico ottenendo così la maggiore riduzione possibile di costi logistici di gestione delle linee.

La nostra azienda è ben strutturata con sistemi informatici all'avanguardia, con magazzino automatico a codice a barra, con reparto di ricerca e sviluppo e con una buona rintracciabilità specialmente come gestione della ricambistica.

L'ufficio commerciale è diviso in Italia ed Export con una rete di segnalatori e rappresentanti sparsi in tutto il mondo; è presente su Internet sia con il sito ufficiale che con molti siti nelle varie parti del mondo in lingua del paese.

Per la ricottura di componenti in acciaio dolce e AVP con atmosfera controllata costruiamo vari modelli di impianti che possiamo riassumere in:

- Forni continui in esecuzione piana aventi passaggio minimo di 300 x 100mm fino a passaggio massimo di 700 x 100mm con velocità di lavoro fino a 800mm/min e produzione oraria fino a 500 kg in atmosfera di azoto-idrogeno;
- Forni continui in esecuzione piana aventi passaggio minimo di 300 x 100mm fino a passaggio massimo di 1300 x 150mm con velocità di lavoro fino a 1000mm/min e produzione oraria fino a 1.000 kg/h;

La scelta del forno dipende dalla produzione oraria che si vuole ottenere e dal rapporto peso-volume dei pezzi da trattare.

