

# FORNI PER SALDOBRASATURA DI ACCIAIO INOSSIDABILE con rame o leghe in NiCr

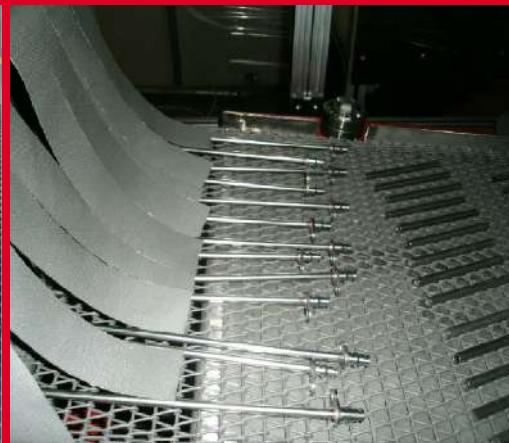


## INOX LINE

Fino a 300 kg/h

Forni continui a nastro trasportatore con muffola metallica per il contenimento dell'atmosfera controllata di idrogeno per la solubilizzazione e la saldobrasatura di componenti in acciaio inossidabile. L'impianto è realizzato con configurazione piana o inclinata e con sistema di supervisione e controllo in conformità con Industry 4.0. Realizzati secondo le normative 2006/42/CE, EN746 e EN60204. Disponibili nelle versioni UL, certificati "Apave" e conformi a CQI9 (normative automotive).

# FORNI PER SALDOBRASATURA DI ACCIAIO INOSSIDABILE con rame o leghe in NiCr



## PRESTAZIONI DEL NOSTRO IMPIANTO

- SALDOBRASATURA FINO AL 100% IDROGENO IN ATMOSFERA.
- DIMENSIONI D'ENTRATA DA 200 x 100 mm FINO A 800 x 350 mm.
- CONTROLLO INTERNO DEL PUNTO DI RUGIADA FINO A - 65°C.
- CONTROLLO COMPLETO E REGISTRAZIONE DI TUTTI I PARAMETRI DEL PROCESSO.
- ALTRI OPTIONAL COME IL SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO, UPS E ALTRO, SU RICHIESTA DEL CLIENTE.

Technology by

**SCAME**<sup>®</sup>

FORNI INDUSTRIALI S.p.A.



**SCAME Forni Industriali SpA**

31010 Mareno di Piave (TV) Italy

Z.I. Ramera - Via E. Fermi, 27

Tel.: +39-0438-30880/492220

vendite@scameforni.com / export@scameforni.com