



### Scame forni industriali S.p.A.

Azienda certificata EN ISO 9001-2008 Kiwa KI-049792

Via E. Fermi, 27 Z.I. Ramera

31010 MARENO DI PIAVE (TV)

Tel: +39 0438 308880 Fax: +39 0438 308944

P. IVA IT01934140268

http: [www.scameforni.com](http://www.scameforni.com) Email: [info@scameforni.com](mailto:info@scameforni.com)

PEC: [scame@legalmail.it](mailto:scame@legalmail.it)



## CARBO LINE

Heutzutage werden unsere Anlagen in zahlreichen Sektoren eingesetzt, aber die Besonderheit von Scame forni industriali S.p.A. ist die Anpassung der Wärmebehandlungs-Technologie (heat treatment) an die jeweilige Anwendung und die kundenspezifischen Bedürfnisse.

In den letzten Jahren haben wir mehrere Wärmebehandlungsanlagen zum Vergüten, Härten, Einsatzhärten und Karbonitrieren entwickelt und über 50 Fertigungslinien geliefert.

Unser Unternehmen ist mit hochmodernen EDV-Systemen, einem automatischen Barcode-Lager und einer R&D-Abteilung ausgestattet. Es wird außerdem viel Wert auf die Rückverfolgbarkeit, insbesondere was die Ersatzteile betrifft, gelegt.

Für die Erzeugung der Schutzgasatmosphäre bauen wir:

- Endogas-Generatoren;
- Stickstoff-Methanol-Verteilungseinheiten mit Zwangsbelüftung in der Arbeitskammer;
- Paneele für die Verteilung der Gasflüssigkeiten, die für die Behandlung erforderlich sind, mit Durchflussmesser und mit der Möglichkeit, Methan und Ammoniak für das Einsatzhärten und Karbonitrieren hinzuzufügen, und Kontrolle des Kohlenstoffpotentials

Für diese Wärmebehandlungen bauen wir folgende Anlagen:

- Komplette Vergütungs- und Härtenlinien mit oder ohne Ladevorrichtungen und Waschmaschinen zum Abschrecken in Öl bis zu 600 Kg/h mit Verbrennungsheizung mit Strahlrohrbrenner und Heizung mit elektrischen Strahlrohren;
- Komplette Bainitisierungslinien mit Metallmuffel zur Einschließung der Schutzatmosphäre mittels Salz-Abschreckung mit Becherwerkverkaufzug oder Korbkarussell bis zu 300 Kg/h Produktion;
- Anlassöfen mit Elektro- oder Verbrennungsheizung mit Bläuung oder Luftabschreckung;
- Ladevorrichtungen mit Aufzügen und Ladezellen für die Verteilung auf dem Band;
- Zwei- oder Drei-Stufen-Schnecken- bzw. Bandwaschmaschinen zum Waschen, Ausspülen und Trocknen oder bzw. Zentrifugen und automatische Waschlinsen mit Drehtrommeln

Die Wahl des Ofens hängt von der gewünschten stündlichen Produktion, von den durchzuführenden Behandlungen und den zu behandelnden Materialien ab.

