



## Scame fornì industriali S.p.A.

Azienda certificata EN ISO 9001-2008 Kiwa KI-049792

Via E. Fermi, 27 Z.I. Ramera

31010 MARENO DI PIAVE (TV)

Tel: +39 0438 308880 Fax: +39 0438 308944

P. IVA IT01934140268

<http://www.scameforni.com> Email: [info@scameforni.com](mailto:info@scameforni.com)

PEC: [scame@legalmail.it](mailto:scame@legalmail.it)



## RADIATORS LINE

Heutzutage werden unsere Anlagen in zahlreichen Sektoren eingesetzt, aber die Besonderheit von Scame fornì industriali S.p.A. ist die Anpassung der Hartlöten Technologie an die jeweilige Anwendung.

Für den Heizsektor fertigen wir zahlreiche Anlagen für das Hartlöten von Handtuchradiatoren und Zubehörteilen an. Dank der innovativen Technologie und der drastischen Reduzierung der Schweißkosten haben wir in den letzten Jahren die größten europäischen Konzerne mit über 50 Fertigungslinien beliefert.

Ein weiterer Heizungssektor, in dem wir präsent sind, ist die Hartlöting von Wärmetauschern aus Kupfer und Stahl für Wandheizkessel und Durchlauferhitzer: wir haben zahlreiche Konzerne mit über 30 Anlagen beliefert.

Unser Unternehmen ist mit hochmodernen EDV-Systemen, einem automatischen Barcode-Lager und einer R&D-Abteilung ausgestattet. Es wird außerdem viel Wert auf die Rückverfolgbarkeit, insbesondere was die Ersatzteile betrifft, gelegt.

Die Vertriebsabteilung betreut Kunden aus Italien und dem Ausland und wird von einem internationalen Signalgeber- und Vertreternetz unterstützt; neben unserer offiziellen Website verfügen wir weltweit über zahlreiche Websites in der jeweiligen Landessprache.

Für die Schweißung von Handtuchradiatoren bauen wir folgende Anlagen:

- Bandbreite 700 mm zum Hartlöten von Radiatoren mit einer Breite bis zu 650 mm mit einer Arbeitsgeschwindigkeit zwischen 320 und 600 mm/min
- Bandbreite 1000 mm zum Hartlöten von Radiatoren mit einer Breite bis zu 900 mm mit einer Arbeitsgeschwindigkeit zwischen 300 und 500mm/min
- Bandbreite 1300mm zum Hartlöten von Radiatoren mit einer Breite bis zu 600mm auf zwei Reihen mit einer Arbeitsgeschwindigkeit zwischen 320 und 750mm/min

Die Wahl des Ofens hängt von der gewünschten stündlichen Produktion ab.



Für das Hartlöten von Wärmetauschern aus Kupfer für Wandheizkessel bauen wir folgende Anlagen:

- Bandbreite 500 mm zum Schweißen von bis zu 300 kg/h Radiatoren
- Bandbreite 700 mm zum Schweißen von bis zu 500 kg/h Radiatoren

