



Scame fornì industriali S.p.A.

Azienda certificata EN ISO 9001-2008 Kiwa KI-049792

Via E. Fermi, 27 Z.I. Ramera

31010 MARENO DI PIAVE (TV)

Tel: +39 0438 308880 Fax: +39 0438 308944

P. IVA IT01934140268

<http://www.scameforni.com> Email: info@scameforni.com

PEC: scame@legalmail.it



RECUIT LINE

Heutzutage werden unsere Anlagen in zahlreichen Sektoren eingesetzt, aber die Besonderheit von Scame fornì industriali S.p.A. ist die Anpassung der Technologie des Durchlaufglühens von Eisenteilen und bleilegiertem Automatenstahl an die jeweilige Anwendung.

Für das Glühen von relativ leichten, kleinen Weichstahlkomponenten ist eine kontinuierliche, wiederholbare Wärmebehandlung, die ein konstantes Ergebnis gewährleistet, erforderlich.

In diesem Bereich werden unserer Öfen für Hydraulikkomponenten, wie Buchsen und Rohre, und für die Anfertigung von Komponenten für Elektromotoren von Autos eingesetzt.

Unsere Öfen werden mit zwei verschiedenen Schutzatmosphären angeboten: Endogas, das aus Methangas innerhalb bzw. außerhalb der Ofenkammer erzeugt wird, und eine Stickstoff-Wasserstoff-Mischung, mit einem Anteil, der je nach Komponente variiert.

Das Durchlaufglühen gestattet die Senkung der Verarbeitungskosten; durch die Entwicklung von hochmodernen, auf die spezifischen Bedürfnisse der Kunden zugeschnittenen Anlagen hat Scame außerdem die Betriebs- und Wartungskosten reduziert.

Bisher haben wir über 170 Anlagen in zahlreichen wichtigen Unternehmen aus verschiedenen Branchen installiert.

Wir haben außerdem diese Anlagen mit innovativen Systemen ausgestattet, wie beispielsweise automatische Lade-, Dosier- und Abladevorrichtungen, wodurch die Logistikkosten des Linienbetriebs erheblich gesenkt werden können.

Unser Unternehmen ist mit hochmodernen EDV-Systemen, einem automatischen Barcode-Lager und einer R&D-Abteilung ausgestattet. Es wird außerdem viel Wert auf die Rückverfolgbarkeit, insbesondere was die Ersatzteile betrifft, gelegt.

Die Vertriebsabteilung betreut Kunden aus Italien und dem Ausland und wird von einem internationalen Signalgeber- und Vertreternetz unterstützt; neben unserer offiziellen Website verfügen wir weltweit über zahlreiche Websites in der jeweiligen Landessprache.

Für das Durchlaufglühen von Weichstahlkomponenten und bleilegiertem Automatenstahl mit Schutzatmosphäre bauen wir folgende Anlagen:

- Flache Durchlauföfen mit einer Mindestöffnung von 300 x 100 mm bis zu einer maximalen Öffnung von 700 x 100 mm mit einer Arbeitsgeschwindigkeit bis zu 800 mm/min und einer stündlichen Produktion bis zu 500 kg in Stickstoff-Wasserstoff-Atmosphäre;
- Flache Durchlauföfen mit einer Mindestöffnung von 300 x 100 mm bis zu einer maximalen Öffnung von 1300 x 150 mm mit einer Arbeitsgeschwindigkeit bis zu 1000 mm/min und einer stündlichen Produktion bis zu 1.000 kg/h;

Die Wahl des Ofens hängt von der gewünschten stündlichen Produktion und vom Gewicht-Volumen-Verhältnis der zu behandelnden Teile ab.

