



BRAZING LINE

Fino a 1000 kg/h



Forni per saldobrasatura di acciaio dolce con lega di rame

Forni continui a nastro trasportatore a rete con atmosfera controllata da endogas per la ricottura e la saldobrasatura di parti in acciaio dolce.

L'impianto è realizzato con configurazione piana o inclinata e con sistema di supervisione e controllo in conformità con Industry 4.0.

Realizzato secondo le normative 2006/42/CE, EN746 e EN60204.

Disponibili nelle versioni UL, certificati "Apave" e conformi a CQI9 (normative automotive).

PRESTAZIONI DEL NOSTRO IMPIANTO

- Risultati finali di superficie brillante e pulita.
- Adattabilità del processo di saldobrasatura e ricottura ad ogni specifica applicazione.
- Controllo completo e registrazione di tutti i parametri del processo.
- Completa digitalizzazione di tutti i parametri con memorizzazione di tutti i dati.

OPTIONAL

- Sistema di raffreddamento, UPS e altro su richiesta del cliente.