



INOX LINE

Fino a 300 kg/h



Forni per saldobrasatura di acciaio inossidabile con rame o leghe in NiCr

Forni continui a nastro trasportatore con muffola metallica per il contenimento dell'atmosfera controllata di idrogeno per la solubilizzazione e la saldobrasatura di componenti in acciaio inossidabile.

L'impianto è realizzato con configurazione piana o inclinata e con sistema di supervisione e controllo in conformità con Industry 4.0.

Realizzato secondo le normative 2006/42/CE, EN746 e EN60204.

Disponibili nelle versioni UL, certificati "Apave" e conformi a CQI9 (normative automotive).

PRESTAZIONI DEL NOSTRO IMPIANTO

- Saldobrasatura fino al 100% idrogeno in atmosfera.
- Dimensioni d'entrata da 200 x 100 mm fino a 800 x 350 mm.
- Controllo interno del punto di rugiada fino a -65° C.
- Controllo completo e registrazione di tutti i parametri del processo.

OPTIONAL

- Sistema di raffreddamento, UPS e altro su richiesta del cliente.