



RADIATORS LINE

Fino a 750 mm/min



Forni per saldobrasatura di radiatori scaldasalviette con leghe di rame

Forni continui a nastro trasportatore con camera refrattaria per il contenimento dell'atmosfera controllata di endogas, prodotto dal generatore interno per la saldobrasatura di radiatori tubolari scaldasalviette in acciaio dolce.

L'impianto è realizzato con sistema di supervisione e controllo in conformità con Industry 4.0.
Realizzato secondo le normative 2006/42/CE, EN746 e EN60204.

Disponibili nelle versioni UL, certificati "Apave" e conformi a CQI9 (normative automotive).

PRESTAZIONI DEL NOSTRO IMPIANTO

- Incremento della produzione con riduzione dei costi.
- Riduzione della deformazione dei montanti evitando ulteriori processi.
- Maggiore computerizzazione dell'impianto con più regolazioni.
- Minore incidenza sulla manutenzione.

OPTIONAL

- Sistema di raffreddamento, UPS e altro su richiesta del cliente.